

# SN

## 中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN 1309.6—2003

代替 SN/T 0303—1993, SN/T 0307—1993

部分代替 SN 0049—1992, SN 0050—1992, SN 0051—1992, SN/T 0947—2000, SN/T 1010—2002

---

### 鞋类检验规程 室内鞋检验规程

Rules for footwear inspection—  
Rules for the inspection of indoor footwear

2003-08-18 发布

2004-02-01 实施



中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本部分 4.4.2 条款为强制性条款,其他条款为推荐性条款。

SN 1309《鞋类检验规程》分为七个部分:

SN/T 1309.1—2003 鞋类检验规程 抽样规程;

SN 1309.2—2003 鞋类检验规程 皮鞋检验规程;

SN 1309.3—2003 鞋类检验规程 塑料鞋检验规程;

SN 1309.4—2003 鞋类检验规程 胶鞋检验规程;

SN 1309.5—2003 鞋类检验规程 运动鞋检验规程;

SN 1309.6—2003 鞋类检验规程 室内鞋检验规程;

SN 1309.7—2003 鞋类检验规程 布鞋检验规程。

本部分为 SN 1309 的第 6 部分。

本部分代替 SN/T 0307—1993《出口玩具鞋检验规程》、SN/T 0303—1993《出口羊剪绒鞋检验规程》两个标准,部分代替 SN 0049—1992《出口布鞋检验规程》、SN 0050—1992《出口布拖鞋检验规程》、SN 0051—1992《出口皮(革)拖鞋检验规程》、SN/T 0947—2000《进出口童鞋检验规程》、SN/T 1010—2002《出口人造革鞋检验规程》五个标准中的有关室内鞋部分。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位:中华人民共和国江苏出入境检验检疫局、中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本部分起草人:张海泉、周志顺、姚勇。

本部分系首次发布的检验检疫行业标准。

## 鞋类检验规程

### 室内鞋检验规程

#### 1 范围

本部分规定了室内鞋抽样、检验、检验结果的判定和不合格的处置。

本部分适用于以各种材料制成的室内穿用鞋的检验和判定。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 SN 1309 本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注明日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3903.5 鞋类通用检测方法 外观检验方法
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB 6675—1986 玩具安全
- GB/T 7565 纺织品 色牢度试验 粘和棉纤标准贴衬织物规格
- GB/T 7567 纺织品 色牢度试验 聚丙烯腈标准贴衬织物规格
- GB 9832—1993 毛绒、布制玩具安全与质量
- GB/T 17592.1 禁用偶氮染料的检测方法 气相色谱/质谱法
- GB/T 17592.2 禁用偶氮染料的检测方法 高效液相色谱法
- GB/T 17592.3 禁用偶氮染料的检测方法 薄层色谱法
- GB/T 18414.1 纺织品 五氯苯酚残留量的测定 第1部分:气相色谱—质谱法
- GB/T 18414.2 纺织品 五氯苯酚残留量的测定 第2部分:气相色谱法
- GSB 16-1450—2002 皮鞋外观缺陷标准样品(样照)
- GSB 16-1451—2002 布鞋外观缺陷标准样品(样照)
- QB/T 1327 皮革表面颜色摩擦牢度测试方法
- QB/T 1808 有色皮革耐水牢度试验方法
- SN/T 0304—1993 出口布绒玩具检验规程
- SN 0704 出口皮革手套中铬(Cr)的检验方法 分光光度法
- SN/T 1045.1 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 液相色谱法
- SN/T 1045.2 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 气相色谱/质谱法
- SN/T 1045.3 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 气相色谱法
- SN/T 1309.1 鞋类检验规程 抽样规程
- EN 1811 与皮肤长期直接接触的产品中镍释放量的参考测试方法
- EN 12472 模拟磨损和腐蚀方法测定涂层镍释放量

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 SN 1309 的本部分。

3.1

**婴儿鞋 infants' footwear**

供三岁以下婴儿穿用的鞋,鞋内底样长通常小于 170 mm。

3.2

**童鞋 children's footwear**

供三岁以上、14 岁以下儿童穿用的鞋,鞋内底样长通常在 170 mm~260 mm 之间。

**4 抽样及检验**

4.1 抽样

按 SN/T 1309.1 执行。

4.2 检验内容

检验内容分为健康安全性能和常规物理性能和外观质量。

4.3 检验形式

4.3.1 健康安全性能的检验按照我国国家技术规范强制性要求或进口国法规要求执行。

4.3.2 常规物理性能检验实行周期性检验。

4.3.3 外观质量检验按报检批实施检验。

4.4 健康安全性能的检验

4.4.1 有毒有害物质的检验

4.4.1.1 有毒有害物质的检验项目、检测方法见表 1。

表 1 有毒有害物质的检验项目、检测方法

检 验 项 目		检 测 方 法	
鞋帮、鞋里、鞋底材料	天然皮革铬(VI)含量	按 SN 0704 检测	
	天然皮革/纺织材料五氯苯酚残留量	按 GB/T 18414.1~18414.2 检测	
	禁用芳香胺的含量	天然皮革按 SN/T 1045.1~1045.3 检测; 人造革、合成革、纺织材料按 GB/T 17592.1~17592.3 或同天然皮革按 SN/T 1045.1~1045.3 检测	
	与皮肤接触金属部件镍释放含量	按 EN 1811/EN 12472 检测	
	甲醛含量	天然皮革、人造革、合成革	按 GB/T 2912.1 检测
		纺织品	按 GB/T 2912.1 检测
纺织面料中重金属元素最大允许含量 /(mg/kg)(14 岁以内儿童用品)		按 GB 6675 1986 中附录 D、E、F、G、H、I 检测	

4.4.1.2 有毒有害物质的限量要求按我国国家技术规范强制性要求或进口国法规要求执行。

4.4.2 物理机械安全性能的检验

物理机械安全性能检验项目、检测方法和要求见表 2。

表 2 物理机械安全性能检验项目检测方法和要求

检 验 项 目	检 测 方 法	要 求
鞋帮、鞋里、内底	纺织材料的阻燃试验	按 GB 9832-1993 中 4.2 及 GB 6675-1986 附录 C 试验 符合 GB 9832-1993 中 3.2 规定
	断针检测	金属探测仪进行全数检测 不得检出

表 2 (续)

检 验 项 目		检 测 方 法	要 求
附件	小附件,小配件的尖锐角	按 GB 6675—1986 中附录 B 试验	应符合 GB 6675—1986 中 3.2.1.3 的规定
	可触及性锐利边缘	按 GB 6675—1986 中附录 A 试验	应符合 GB 6675—1986 中 3.2.1.1 的规定
	婴儿鞋上不可拆卸小元件	按 GB 9832—1993 中 4.4 试验	应符合 GB 6675—1986 中 3.2.2.2 的规定
	婴儿鞋上可拆卸的小零件、附件	按 GB 6675—1986 中 3.2.2.1 试验	不得容入小圆筒
其他	婴儿鞋用软塑料包装袋厚度	按 GB 9832—1993 中 4.3 检测	应符合 GB 6675—1986 中第 5 规定和 GB 9832—1993 中 3.5 的规定
	填充料的要求	按 SN/T 0304—1993 表 3 中第 1 项的检测方法检测	应符合 GB 6675—1986 中 3.1.4 的规定
	产品缝纫拼缝牢度	按 GB 9832—1993 中 4.5 试验	应符合 GB 9832—1993 中 3.7 的规定

## 4.5 常规物理性能的检验

常规物理性能检验项目、检测方法及要求见表 3。

表 3 鞋类常规性能检验项目、检测方法及要求

检 验 项 目		检 测 方 法	要 求
鞋用帮里材料	耐干摩擦色牢度	天然皮革按 QB/T 1327 测试	≥4 级
		人造革、合成革按 GB/T 3920 测试 标准衬贴物应按 GB/T 7565 测试	≥4 级
		纺织品按 GB/T 3920 测试	3 级—4 级
	耐湿摩擦色牢度	天然皮革按 QB/T 1327 测试	≥3 级
		人造革、合成革按 GB/T 3920 测试 标准衬贴物应按 GB/T 7567 测试	≥4 级
		纺织品按 GB/T 3920 测试	≥2 级—3 级
耐水色牢度(变色、粘色)	天然皮革按 QB/T 1808 测试	≥3 级	
	纺织品按 GB/T 5713 测试	≥3 级	
可洗鞋	耐机洗及烘干牢度	3 次循环洗涤烘干	不掉色、变形、破损
其他	发声器的发声性能	按 GB 9832—1993 中 4.8 试验	符合 GB 9832—1993 中 3.10 的规定
	产品装饰涂料附着牢度	GB 9832—1993 中 4.7 试验	不得明显沾色

## 4.6 外观质量的检验

## 4.6.1 检验方法

外观质量按 GB/T 3903.5 进行检验,外观不合格的特征的确定应对照 GSB 16-1450 和 GSB 16-1451 中规定的特征确定。

## 4.6.2 不合格特征及分类

外观质量检验项目,不合格特征及不合格分类见表 4。

表 4 外观质量检验项目、不合格特征及不合格分类

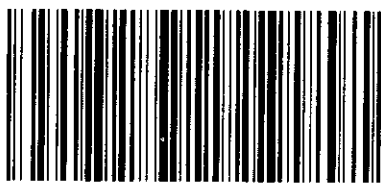
检验项目	不合格特征	不合格分类
整体外观	产品形体、结构、用料、拼色、图案等不符合样品要求;断针;金属锐边;发霉等	A
	错品种;错双(顺脚、大小脚);单只鞋;产品不完整(缺件);口门大小;发声产品不发声;破损;黄变;装配不牢而脱落等	B
	成鞋不整洁、清洁、污迹、线头;口门歪斜,不平整,不端正,不平服;填充物填充不均匀;凉鞋前端开口不正;有对称要求的装饰件装配不对称;相同部位色差明显;毛绒倒顺;绒毛夹缝;相同部位规格不一、填充质量偏差超过95%~105%允许范围等	C
标识	标识不符等	B
	标识模糊不清,不整齐等	C
帮面	皮革裂浆、断面、严重松面、破损、反硝;缝线出边、跳线三针以上、断线;针码太密造成鞋面断裂;严重污迹、色差、打皱(形成褶子);口条破损;粒面严重粗细、绒毛严重长短等	B
	帮面刮痕、皱折;印刷、刺绣、烫压不良;线道不整齐;针码密度不匀;跳线;缝线出边两针;露线;后缝歪斜;胶迹过高;鞋面污染;露帮角;色差;粒面粗细、绒毛长短;后帮高低;夹口不平服等	C
配件	鞋眼松动脱落;装饰配件松动脱落等	B
	鞋眼脱漆;鞋眼锈蚀;配件表面不光滑、变形、变色、缩痕、气泡、分层、飞边、划痕等	C
鞋里	鞋里破损;脱线;反硝等	B
	皱折;内里污染;色差;线头不清;不清洁;内底不平、脱壳;透浆;透料;水迹;缝制不良;跳针等	C
大底	过硫;欠硫;喷霜;断裂;缺料;严重气泡;焦料;破损等	B
	大底漆脱落;可见的杂质、颗粒碰伤、气泡;大底污染;色差;长短不一;厚薄不一;溢料;花料等	C
帮底结合	开胶;断线;破损;断裂等	B
	围条高低不一;不平服;缺胶;色差;宽窄不一;污染;缝制不良;露线。	C
包装	包装数量不正确等	B
	包装颜色、鞋码搭配不正确等	C
除以上不合格特征外,其他凡严重影响穿用的不合格为 A 类不合格;一般影响穿用的不合格为 B 类不合格;仅影响美观的不合格一律为 C 类不合格		

## 5 结果判定

按 SN/T 1309.1 执行。

## 6 不合格处置

按 SN/T 1309.1 执行。



SN 1309.6-2003

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-15463

定价: 6.00 元

中华人民共和国出入境检验检疫  
行 业 标 准  
鞋类检验规程  
室内鞋检验规程  
SN 1309.6--2003

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字  
2003年12月第一版 2003年12月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·2-15463 定价 6.00 元  
网址 [www.bzcs.com](http://www.bzcs.com)

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533