

参考标准：AATCC 128-2004**织物折皱回复：外观法****1. 目的和范围**

1.1 一些测试方法是测量纺织品经压皱后的外观，适用于任何纤维或混纺纤维制成的织物。

2. 原理

2.1 试样在标准大气条件下用标准的压皱装置加规定的压力保持规定的时间。取下样品重新在标准大气条件下调湿，然后将试样与参考样照对比，评级。

3. 术语

3.1 外观平整度-将试样的视觉印象与参考样照比较，定级。

3.2 折皱回复-织物能够从折叠变形状态回复的性能

4. 仪器和材料

4.1 AATCC 折皱测试仪（见图 1）

4.2 AATCC 折皱回复评级照片（见图 2）

4.3 标准测试环境， $21 \pm 1^\circ\text{C}$ ， $65 \pm 2\%RH$ 。

4.4 衣架和夹子

4.5 放置在暗定里的评级区域和灯光（见图 3）

5. 测试样品

5.1 取 3 块 $15 \times 28\text{cm}$ 大小的试样，机织物长度方向沿经向，针织布长度方向沿纵向，在一角注明试样的正面。

5.2 试样在 $21 \pm 1^\circ\text{C}$ ， $65 \pm 2\%RH$ 环境中调湿至少 8 小时。

6. 测试程序

6.1 所有的测试步骤都在 $21 \pm 1^\circ\text{C}$ ， $65 \pm 2\%RH$ 环境中完成。

6.2 上升测试仪上方的钢盘，并用锁定销把它固定在测试仪的顶部位置。

6.3 试样沿长度向绕在上钢盘上，正面朝外，用钢的弹簧和夹环固定试样。

6.4 试样的另一端长度向绕在钢盘上，用钢的弹簧和夹环固定试样。

6.5 拉平试样的底部以调整试样使其在上下钢盘间平滑没有松垂。

6.6 拿开锁定销，用一只手轻轻放下上钢盘直到静止。

6.7 立即放总重为 3500g 的砝码在上钢盘上，并记录准确的时间。

- 6.8 20 分钟后取下砝码，取下弹簧和夹具，升起上钢盘，从测试仪上轻轻取下试样。
- 6.9 用夹子夹住短边将试样挂在衣架上，使试样长度方向与地面垂直悬挂。
- 6.10 在标准环境中悬挂 24 小时后，取下试样评级。

7. 评级

- 7.1 三名经过培训的评级人员单独评定每块试样的级别。
- 7.2 将试样固定在观测板上（见图 3），经向垂直地面，将评级照片固定在试样的两旁，比照评级。
- 7.2.1 上方的荧光灯为唯一的光源，评级室内所有其它的灯必须关闭。
- 7.2.2 观测板附近的墙壁反光将影响评级结果，建议附近的墙壁刷成黑色或在评级板的两旁装上黑色窗帘，消除反光的影响。
- 7.3 评级者直接站在试样的前方，距离试样 4 英尺的位置，观测者的眼睛在 5 英尺高度上下对评定的结果没有太大的影响。
- 7.4 给予试样与评级照片最为接近的级数。
- 7.5 同样地，评级者独立评定另外两块试样。其他两名评级者进行同样的操作，单独评级。

8. 计算和报告结果

- 8.1 计算每块布样的九个结果的平均值（三个人对三块样品的评定结果）。
- 8.2 报告平均值精确到十分之一。

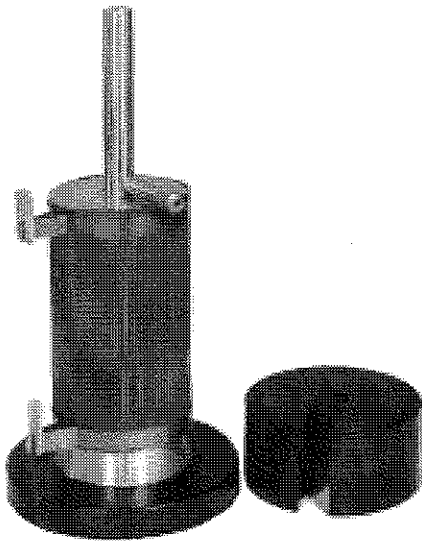


Fig. 1—AATCC Wrinkle Tester.

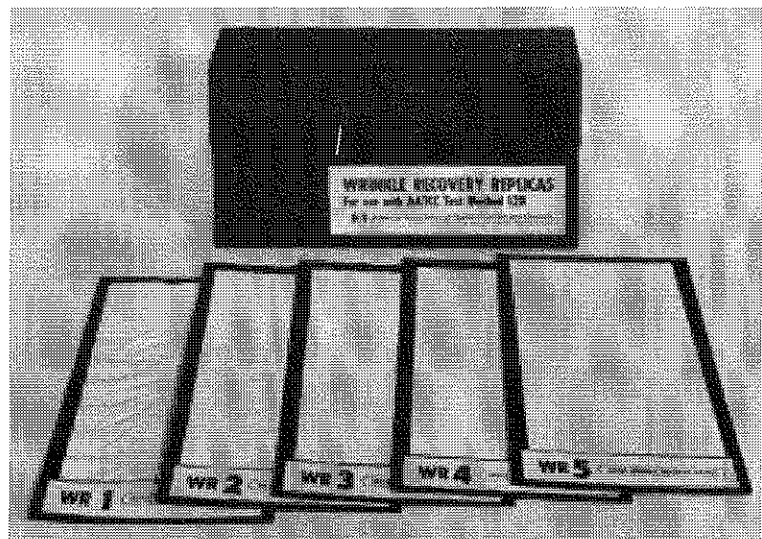


Fig. 2—AATCC Wrinkle Recovery Replicas.

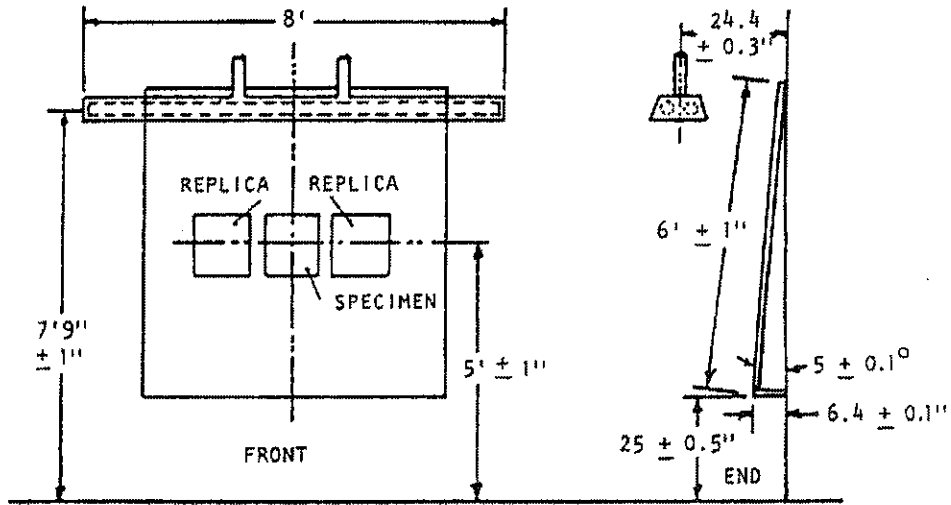


Fig. 3—Lighting equipment for viewing test specimens.